

Procédure de mise en œuvre

Préparation

Bien nettoyer les emboîtements mâle et femelle pour éviter que toutes impuretés ne viennent nuire à l'étanchéité des regards de visite.



Mise en place du joint

- Positionner le joint en biseau sur le regard.
- Dérouler et appliquer progressivement le joint butyl.
- Ne pas juxtaposer les deux extrémités.
- Réappliquer avec une légère pression le joint butyl en s'assurant du positionnement de celui-ci.
- Enlever le film protecteur.
- Modeler les deux extrémités pour un accord homogène.



Mise en place de l'élément

- Engager l'élément en s'assurant du centrage de l'élément supérieur et des échelons.
- Exercer une pression verticale à l'aide d'un bastaing pendant une minute.



Mise en œuvre des tuyaux

- Bien nettoyer le joint de la cunette : Vérifier qu'il n'y a plus, ni de résidus, ni de cailloux.
- Nettoyer soigneusement l'about du tuyau et le graisser.
- Chanfreiner le tuyau si besoin et le graisser.